

PRODUCTO

OBO
www.obo.es

OBO es una empresa especializada en soluciones para la instalación de sistemas eléctricos en los edificios.

La empresa ofrece productos para el montaje y la instalación integral de componentes electrotécnicos, entre los que se encuentran:

- Sistemas de conexión y fijación.
- Sistemas de protección contra el rayo y sobretensiones.
- Sistemas de protección contra incendios.
- Sistemas de canalización.
- Sistemas de mecanismos.
- Sistemas de canalización bajo suelo.

Sistema de canalización bajo suelo



PROYECTO

www.mansilla-tuñon.com

Museo de Colecciones Reales, Madrid.

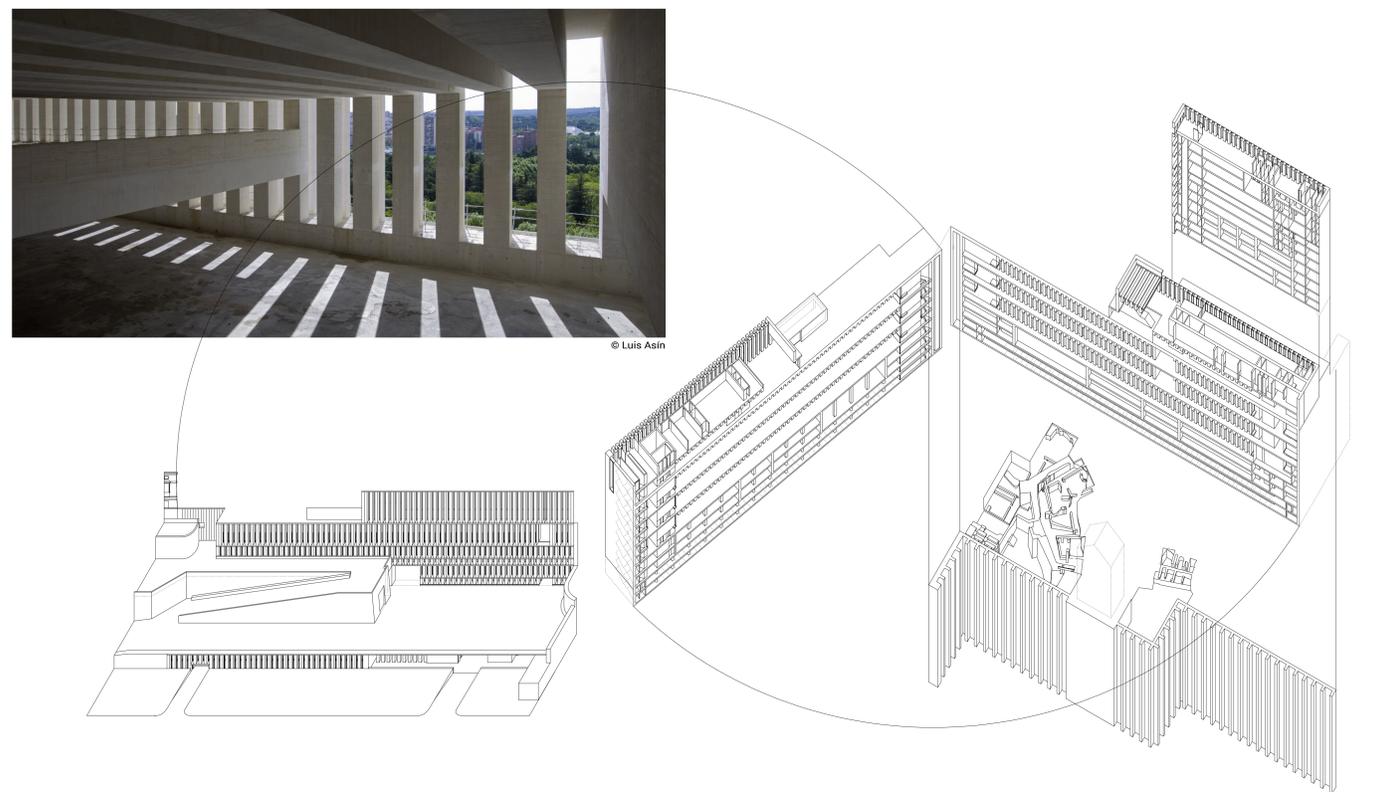
Autores: Mansilla + Tuñón Arquitectos

La estructura portante, formada por grandes pórticos de 16 metros de luz, repetidos cada dos metros construyen los espacios de forma autónoma. Cada pórtico, construido en hormigón blanco, está integrado por pilares y vigas, de un metro por un metro, y la sucesión de pórticos formaliza unas naves continuas de 120 metros por 16 metros, en las que el rayado de la estructura cualifica el espacio. En los intersticios de los pórticos se distribuyen las instalaciones, quedando ocultas a la vista, pero fácilmente registrables para su mantenimiento.

Los condicionantes en la construcción de la fachada están relacionados con el carácter del entorno, el control de la visión exterior, la correcta orientación, el control del soleamiento y la propia construcción material de la fachada.

Para la construcción de la fachada del Museo de Colecciones Reales se usan grandes piezas de granito en forma de U, idéntico al del Palacio Real, y placas de fundición de aluminio. El granito se alterna con bandas horizontales, a modo de impostas, de hormigón blanco realizado con árido de caliza similar al del Palacio Real y cemento blanco.

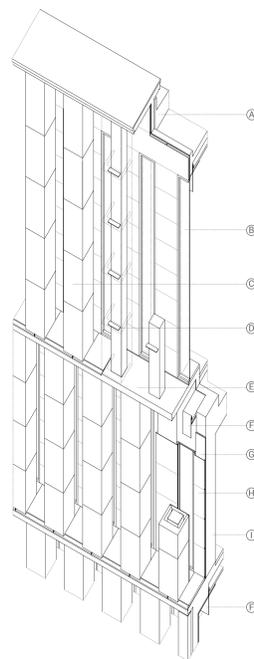
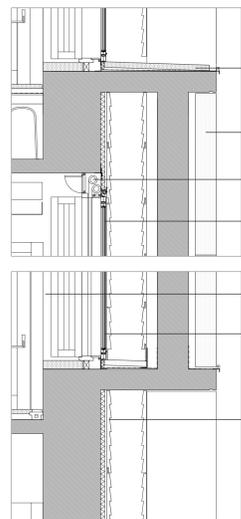
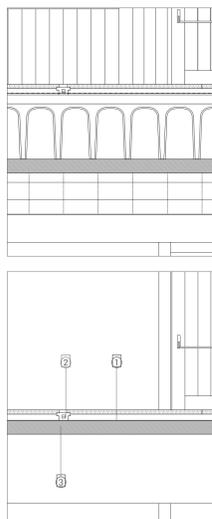
En general los cerramientos interiores se han construido en hormigón blanco visto, con encofrado de tabillas, con un tratamiento de pintura antipolvo continuo. Las mamparas y paneles de cerramientos de salas, y áreas públicas, se han proyectado en madera de roble natural o lacada en color blanco.



PUESTA EN OBRA

Para el solado se ha utilizado granito gris en losas de 6 cm de espesor, montadas sobre una capa de hormigón armado con fibras. En esta capa, de 15 cm de altura, quedan embebidas las canalizaciones de la instalación electrotécnica, con un esquema de trazado en peine adaptado a los criterios de flexibilidad que exige el uso expositivo del museo. La dimensión de las piezas de granito sigue una modulación de tres piezas longitudinales por cada metro de anchura entre pilares, y se colocan con una junta de entre 1 y 2 mm.

Las tapas de registro de la instalación eléctrica y de voz y datos, realizadas en fundición de aluminio, quedan enrasadas con el nivel del pavimento terminado. La dimensión de estas piezas es de 33,3 x 25 cm, el mismo ancho que las piezas de granito. Las losas que acometen contra estas tapas se recortan en su extremo la mitad del ancho de las mismas, es decir 12,5 cm.



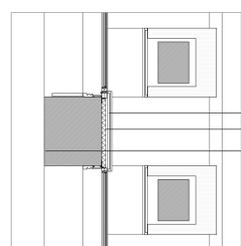
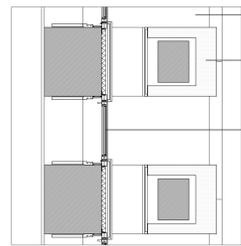
1. Losas de granito gris flameado y acabado envejecido, de dimensiones 200 x 33,33 cm y espesor de 6 cm, sobre base de hormigón armado con fibras con lámina anti-impacto.

2. Elementos bajo suelo de la instalación eléctrica:
• Red de canales de acero galvanizado de 3 compartimentos de Ackermann made by OBO, para el tendido de la instalación eléctrica bajo el pavimento continuo.
• Cajas portamecanismos bajo suelo técnico de Ackermann

made by OBO modelo GES4, enrasadas con la losa de hormigón.

• Caja portamecanismos de acero inoxidable, para canalizaciones embebidas en losa continua de hormigón, modelo UGD de Ackermann made by OBO.

3. Tapas de fundición de aluminio estrado con tratamiento al chorro de dimensiones 333 x 250 mm.



A. Cubierta: Teja plana de fundición de aluminio 100 x 50 cm sobre doble emparrillado de tubos de acero galvanizado, e impermeabilización de PVC sobre capa de pendiente. Cámara ventilada intermedia con aislamiento rígido de vidrio celular e=10 cm, geotextil y barrera de vapor. Lámina impermeabilizante inferior de resinas y poliéster sobre hormigón de pendiente.

B. Ventana practicable, con carpintería de acero galvanizado color blanco, con rotura de puente térmico de 70 mm, lacado en blanco mate, y acristalamiento de baja emisividad (6+6, 15, 10+10). Contraventanas interiores de madera de roble.

C. Piezas especiales de granito gris en forma de U, de dimensiones 100 x 100 cm, con vacío de 70 x 70 cm, y acabado abujardado fino, con anclajes de acero inoxidable a la estructura de hormigón.

D. Plancha de plomo para apoyo de piezas de granito por gravedad.

E. Vierendeles de granito gris, con remate de fachada de fundición de aluminio e impermeabilización de resinas y poliéster sobre mortero de pendiente.

F. Doble estor de recogida motorizada, con opacidad del 50% y del 80%.

G. Aislamiento rígido de vidrio celular.

H. Placa de fundición de aluminio anclada a tubos de acero galvanizado.

I. Hormigón blanco visto con encofrado de tabillas y tratamiento antipolvo.

